**水处理设备过滤设备技术标准**

1　试验程序

1.1　在试验中，主要用压差、流量、滤料体积、滤料粒度的测量确定过滤设备的水力特性.

1.2　压差测量

1.2.1　压差测量，可以反映滤料床层的污染程度.过滤器反洗运行的效果，—般可通过测量反洗前后滤料床层的压降予以确定.

1.2.2　压差测量应用第6章中所列的测量装置.

1.3　流量测量

1.3.1　流量的测量可以确定设备的出力，也可用来确定反洗、正洗及过滤器各部件的流体流速.

1.3.2　流量测量应用第6章中所列的测量装置.

1.4　温度测量

　　温度测量是为了确保过滤器在设计工况下运行.温度测量的方法及仪表按第6章的规定.

1.5　滤料装入时层高的测量

1.5.1　滤料层高的测量，是用来确认过滤设备中各种规格滤料的层高.

1.5.2　在进行滤料体积的测量时应考虑容器封头的体积及内部分配器所占的体积.

1.6　滤料装入时粒度的测量

　　滤料粒度的测量是用来确定过滤材料的粒度是否满足设备设计的要求.

1.7　化学测量

化学测量主要用以确定过滤设备的过滤性能.

1. 8 进入过滤器的水的质量必须符合JB/Z 360的规定.

2　 过滤设备性能试验中需化学测量的项目

2.1　机械过滤器

试样 流入液 流出液 测量项目 悬浮物 悬浮物

2.2 活性碳过滤器

试样 流入液 流出液 测量项目 耗氧量 耗氧量　氯 残余氯

3　 测量方法

3.1　压差测量

3.1.1　通常用沿程安装的压力计、压差计进行过滤设备或系统的压降的测量.

3.1.2　单一设备或系统的压力损失值，可以用压差计或一对配套的、经校准的压力计进行测量.如果用一对压力计，则两者宜安装在同一高度，以避免对不同静压头的修正，并便于同时读出进、出口压力.

3.1.3　必须适当地选择压力计的量程，压力计的最大量程，一般应是指示平均值的1.5～2倍.

3.1.4　由于流量影响压差的数值，所以试验前必须一致同意试验采用一种流量还是几种流量.

3.1.5　设备的阻力损失试验，必须将压力测点置于过滤容器的进口及出口管道上.

3.2　流量测量

3.2.1　为确定过滤设备的反洗流量，清洗及运行流量，可以在过滤设备的进口管路上安装流量计来测定流量.

3.2.2　在小型的过滤系统中，如果没有安装流量计，可以将水流从过滤设备出口引入一个参加试验各方一致商定的既对质量测量又对体积测量的容器中，以确定流量.

3.　3　温度测量

　　温度测量可采用充液式玻璃温度计.

3.4　滤料层高的测量

　　测量装入滤料的质量和堆积密度计算层高.

3.5　滤料粒度的测量

3.5.1　粒度的测量包括粒径和不均匀系数的测量，可用筛分分析法测量.

3.5.2　粒径按以下两种表示法：

　　a.　平均粒径d 50——有50％(按重量计)滤料能通过的筛孔孔径(常以mm表示)

　　b.　有效粒径d 10——有10％(按重量计)滤料能通过的筛孔孔径(常以mm表示)

3.5.3　不均匀系数KB按如下公式计算：

KB=d80/d10

式中：d80——有80%（按重量计）滤料能通过的筛孔孔径（常以mm表示）.

3.6 化学测量

进出过滤设备的水样的采集及各个化学项目的测定按GB 6903~6913及原中华人民共和国水利电力部“火力发电厂水、汽试验方法（1984）”进行.